



GEDİKOĞLU
COBRA

Geniş İHRACAT Potansiyeli



• ALGERIA • AZERBAIJAN • BAHRAIN • BELARUS • BULGARIA • EGYPT • GEORGIA • IRAN • IRAQ • JORDAN • K.S.A. •
KAZAKHSTAN • K.K.T.C. • KUWAIT • LEBANON • LIBYA • MOLDOVA • MOROCCO • OMAN • QATAR • PORTUGAL • ROMANIA
• RUSSIA • SERBIA • SPAIN • SYRIA • TAJIKISTAN • TUNISIA • U.A.E. • UKRAINE • UZBEKISTAN • VIETNAM



GEDİKOĞLU MAKİNA

Üretim hayatına 1983 yılında Metal Takım Çantası ile başlayan Gedikoğlu Metal Makina İnşaat Sanayi Ticaret Ltd. Şti., 1996 yılında "PPRC Boru Kaynak Makinası" ile üretim serüvenine devam etmiştir.

Kurulduğu günden itibaren konusunda uzman kadroya sahip olan şirketimiz; Kaynak Makina Setleri, Kaynak Paftaları, Boru Makasları, Kalem Tıraşlar, Tamir Seti ve Test Pompası üretimiyle kaliteli ürün ve uygun fiyat prensibini kendine hedef belirlemiştir.

Gedikoğlu Makina, yüksek kalite standartlarında ve son teknolojiye dayalı olarak ürettiği ürünlerini ISO 9001 2008, CE, GOST, EAC (Gümrük Birliği Sertifikası) ve UKR SERPO Kalite Belgeleri ile taçlandırmıştır.

Tüm ürünlerinde kaliteyi temel esas alan üretim politikasıyla 5000 m² kapalı alana kurulmuş olup, dürüstlük ve kalitenin başarı sürekliliği getirdiğini kendine misyon edinmiştir.

Gedikoğlu Makina ürünleri başta TÜRKİYE olmak üzere Dünyanın birçok ülkesinde kullanılmaktadır.

Ürünlerini AZERBAIJAN, BAHREYN, BELARUS, BİRLEŞİK ARAP EMİRLİKLERİ, BULGARİSTAN, CEZAYİR, FAS, GÜRCİSTAN, IRAK, İRAN, İSPANYA, KATAR, KAZAKİSTAN, K.K.T.C., KUVEYT, LİBYA, LÜBNAN, MISIR, MOLDOVYA, ÖZBEKİSTAN, PORTEKİZ, ROMANYA, RUSYA, SİRBİSTAN, SURİYE, SUUDİ ARABİSTAN, TACİKİSTAN, TUNUS, UKRAYNA, UMMAN, ÜRDÜN ve VİETNAM gibi ülkelere ihraç etmektedir.

Bugün Gedikoğlu Makina Türkiye'nin ve Dünya'nın en büyük PPRC Boru Kaynak makinası üreticilerindendir.



Commencing the production in 1983 with Metal Tool Box, Gedikoğlu Metal Machinery Construction Industry Trading Ltd. continued the production adventure by "PPRC Pipe Welding Machine". Possessing an expert team as of foundation, our company leveled a high-quality product and affordable price principle via Welding Machine Sets, Welding Sockets, Pipe Sharpeners, Repair Kits and Test Pressure Pump production.

Gedikoğlu Machinery has crowned its products manufactured at high quality standards and based on cutting-edge technology by ISO 9001 2008, CE, GOST, EAC (Customs Union Certificate) and UKR SERPO quality certificates. Founded on 5000 m2 indoor space with a manufacturing policy based on quality at all products, it has taken sustained success via honesty and quality.

Gedikoğlu Machinery products are utilized at many countries on the World, especially Turkey. Products have been exported to countries such as AZERBAIJAN, BAHRAIN, BELARUS, UNITED ARAB EMIRATES, BULGARIA, ALGERIA, MOROCCO, GEORGIA, IRAQ, IRAN, SPAIN, QATAR, KAZAKHSTAN, TRNC, KUWAIT, LIBYA, LEBANON, EGYPT, MOLDOVA, UZBEKISTAN, PORTUGAL, ROMANIA, RUSSIA, SERBIA, SYRIA, SAUDI ARABIA, TAJIKISTAN, TUNISIA, UKRAINE, OMAN, JORDAN and VIETNAM.

Today, Gedikoğlu Machinery is one of the largest PPRC Pipe Welding Machine manufacturers of Turkey and World.

ГЕДИКОГЛУ МАКИНА

Компания «Gedikoglu Metal Makina İnşaat Sanayi Ticaret Ltd. Şti» начала свою деятельность в 1983 году с производства металлических ящиков для инструментов. В 1996 году компания приступила к производству сварочных аппаратов для полипропиленовых труб (PPRC).

Компания, которая с самых истоков своего создания обладает высокопрофессиональными кадрами, производит широкий ассортимент продукции (Набор принадлежностей для сварочных аппаратов, Набор насадок, Набор плоскогубцев для труб, Точило, Набор монтажных инструментов, Испытательный насос), руководствуясь принципом «высокого качества по доступной цене».

Компания Gedikoğlu Makina благодаря своей продукции, производимой с применением новейших технологий и отвечающей высоким стандартам качества, была удостоена сертификатов качества "ISO 9001:2008", CE, GOST, EAC (Сертификат соответствия таможенного союза) и UKR SERPO. Производственной комплекс компании, производственная политика которой базируется на принципе качества продукции, занимает 5000 м² крытой площади. Миссия компании - непрерывность и преемственность качества, деятельность исключительно на принципах порядочности, правдивости.

Продукция «Gedikoglu Makina» используется во многих странах мира, Турция в том числе.

Компания экспортирует свою продукцию в такие страны как Азербайджан, Бахрейн, Беларусь, ОАЭ, Болгария, Алжир, Марокко, Грузия, Ирак, Иран, Испания, Катар, Казахстан, Кипр, Кувейт, Ливия, Ливан, Египет, Молдова, Узбекистан, Португалия, Румыния, Россия, Сербия, Сирия, Саудовская Аравия, Таджикистан, Тунис, Украина, Оман, Иордания и Вьетнам.

На сегодняшний день «Gedikoglu Makina» является крупнейшим отечественным и мировым производителем сварочных аппаратов для полипропиленовых труб (PPRC).

ماكينات كاديك أوغلو

أعمالها في عام ١٩٨٣ من خلال إنتاج مجموعة من المعادن, ثم انتقلت الى **Gedikoglu Metal Makina İnşaat Sanayi Ticaret Ltd. Şti** بدأت شركة في عام ١٩٩٦ "PPRC Boru Kaynak Makinası" إنتاج

,امتلكت شركتنا فريقاً مختصاً منذ اليوم الأول على تأسيسها

وقد جعلت شركتنا على عاتقها أهداف الجودة والأسعار المناسبة من خلال إنتاج مجموعة اللحام, آلات اللحام, أنابيب كتر, المباري, ومضخات الاختبار مضخة ومعدات الإصلاح.

ISO 9001 2008, فيما يتعلق بشروط الجود العالية والتكنولوجيا الحديثة حائزة على شهادات الجودة **Gedikoglu Makina** يجدر الذكر بأن كافة منتجات شركة **EAC** وشهادة الجمارك المشتركة **UKR SERPO** بالإضافة الى شهادة **CE, GOST**

.تتمركز الشركة على مساحة ٥٠٠٠ متر مربع وقد تم انشاؤها من خلال اعتماد أسس سياسة جودة المنتجات, والمحافظة على مصداقية العمل والجودة العالية

.في العديد من دول العالم بما في ذلك تركيا **Gedikoglu Makina** يتم استخدام منتجات شركة

كما ويتم تصدير منتجاتها الى العديد من الدول والتي من بينها أذربيجان, البحرين, روسيا البيضاء, الإمارات العربية المتحدة, بلغاريا, الجزائر, المغرب, جورجيا,

العراق, إيران, إسبانيا, قطر, كازاخستان, قبرص, الكويت, ليبيا, لبنان, مصر, مولدافيا, أوزبكستان, البرتغال, رومانيا, روسيا, صربيا, سوريا والمملكة العربية

السعودية, طاجيكستان, تونس, أوكرانيا, عمان, الأردن وفيتنام

.في تركيا خاصة وفي العالم على حد سواء **PPRC** احدى أكبر شركات صناعة لحام أنابيب **Gedikoglu Makina** وتعد اليوم شركة

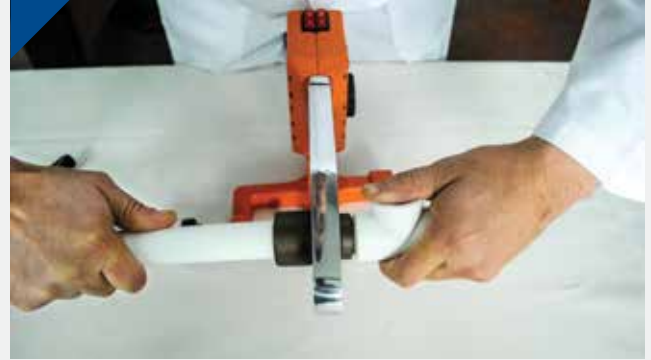


GEDİKOGLU COBRA

Makas Uygulamaları • Cutter Applications • Применения ножниц • أعمال القص



Kaynak Makinası Uygulamaları • Welding Machine Applications • Применения сварочного аппарата • أعمال ماكينات اللحام



Kaynak Uygulamaları • Welding Applications • Применения сварки • أعمال اللحام





➤ Yüksek **Sıcaklık**
Kapasitesi ➤

GM COBRA 0005



- Kaynak Makinesi, Mengene Ayak, Makas, Alyan Anahtarı, Metre, Terazı ve Aparatı Pafta Seti (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Welding Machine, Clamping Foot, Cutter, Allen Wrenches, Meter, Scale, Die Set (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Сварочный аппарат, подставка под сварочный аппарат с фиксатором, ножницы, шестигранный ключ, рулетка, весы, набор насадок с тефлоновым покрытием (20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм)
- ماكينات لحام، قاعدة ذات ملزمة، مقص، مفتاح ربط، متر، ميزان، مجموعة لقم (20مم، 25مم، 32مم، 40مم)

Termostatlı ve çift rezistanslıdır. Rezistanslar paslanmaz malzemedir.
Double resistance made of stainless with thermostat.

Двойной нагревательный элемент с термостатом, изготовлен из нержавеющей материала

ذو ضابط حرارة (ترموستات) وزوج من المقاومات (السخانات). المقاومة من مواد مضادة للصدأ



Full Alüminyum Gövde

Full Aluminum Body

Полностью алюминиевый корпус

جسم مكون بشكل كامل من الألومنيوم

50 - 300 °C / 50-300 °F



16-75 mm / 75-16mm

Özel Mengene Ayak

Special Clamping Foot

Подставка под сварочный аппарат с фиксатором

قاعدة خاصة ذات ملزمة

1500 WATT

1500 Bamm

1500 واط

220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт

220-240 فرق الجهد





GM MILLENIUM 0008

- Kaynak Makinesi, Alüminyum Ayak, Makas, Alyan Anahtarı, Metre, Pafta Seti (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Welding Machine, Aluminum Foot, Cutter, Allen Wrenches, Meter, Die Set (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Сварочный аппарат, подставка под сварочный аппарат, ножницы, шестигранный ключ, рулетка, набор насадок с тефлоновым покрытием (20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм)
- (ماكينات لحام، قاعدة ذات ملزمة، مقص، مفتاح ربط، متر، ميزان، مجموعة لقم (20مم، 25مم، 32مم، 40مم)

Termostatlı ve çift rezistanslıdır. Rezistanslar paslanmaz malzemedir.

Double resistance made of stainless material with thermostat.

Двойной нагревательный элемент с термостатом, изготовлен из нержавеющей материала

نو ضابط حرارة (ترموستات) وزوج من المقاومات (السخانات). المقاومة من مواد مضادة للصدأ



Alüminyum Gövde
Aluminum Body
Алюминиевый корпус
جسم مكون من المعدن

50 - 300 °C / 50-300 °س

1500 WATT
1500 Bamm
واط 1500



16-63 mm / 63-16مم

Alüminyum Ayak / Aluminum Foot
Алюминиевая подставка под сварочный аппарат
قاعدة الومنيوم



220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт
220-240 فرق الجهد

GM COBRA DASA 0003



- Kaynak Makinesi, Alüminyum Ayak, Makas, Alyan Anahtarı, Pafta Seti (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Welding Machine, Aluminum Foot, Cutter, Allen Wrenches, Die Set (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Сварочный аппарат, алюминиевая подставка под сварочный аппарат, ножницы, шестигранный ключ, набор насадок с тефлоновым покрытием (20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм)
- (م40مم، 32مم، 25مم، 20مم) مجموعة لقم، مقص، مفتاح ربط، متر، ميزان، مكينات لحام، قاعدة بلاستيكية،

Termostatlı ve çift rezistanslıdır. Rezistanslar paslanmaz malzemedir.
Double resistance made of stainless material with thermostat.
 Двойной нагревательный элемент с термостатом, изготовлен из нержавеющей материала

يحتوي على ضابط حرارة (تيرموستات) وزوج من المقاومات (سخانات) المواد المستخدمة مضادة للصدأ



Alüminyum Gövde
 Aluminum Body
 Алюминиевый корпус
 جسم مكون من المعدن

50 - 300 °C / 50-300 سن

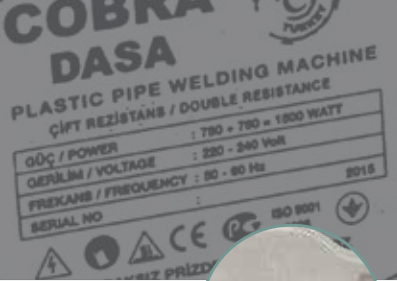


16-63 mm / 63-16مم

220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт
 فرق الجهد 220-240

1500 WATT
 1500 Bamm
 واط 1500





GM MINI 0009

- Kaynak Makinesi, Plastik Ayak, Alyan Anahtarı, Pafta Seti (20 mm, 25 mm, 32 mm)
- Welding Machine, Plastic Foot, Allen Wrenches, Die Set (20 mm, 25 mm, 32 mm)
- Сварочный аппарат, пластиковая подставка под сварочный аппарат, шестигранный ключ, набор насадок с тефлоновым покрытием (20 мм, 25 мм, 32 мм)
- ماكينات لحام، قاعدة بلاستيكية، مفتاح ربط، مجموعة لقم (20م، 25م، 32م)

Termostatlı ve tek rezistanslıdır. Rezistansı paslanmaz malzemedir.
Thermostat and single resistance of stainless material.

Оди́нарный нагревательный элемент с термостатом, изготовлен из нержавеющей материала

نو ضابط حرارة (ترموستات) وزوج من المقاومات (السخانات). المقاومة من مواد مضادة للصدأ



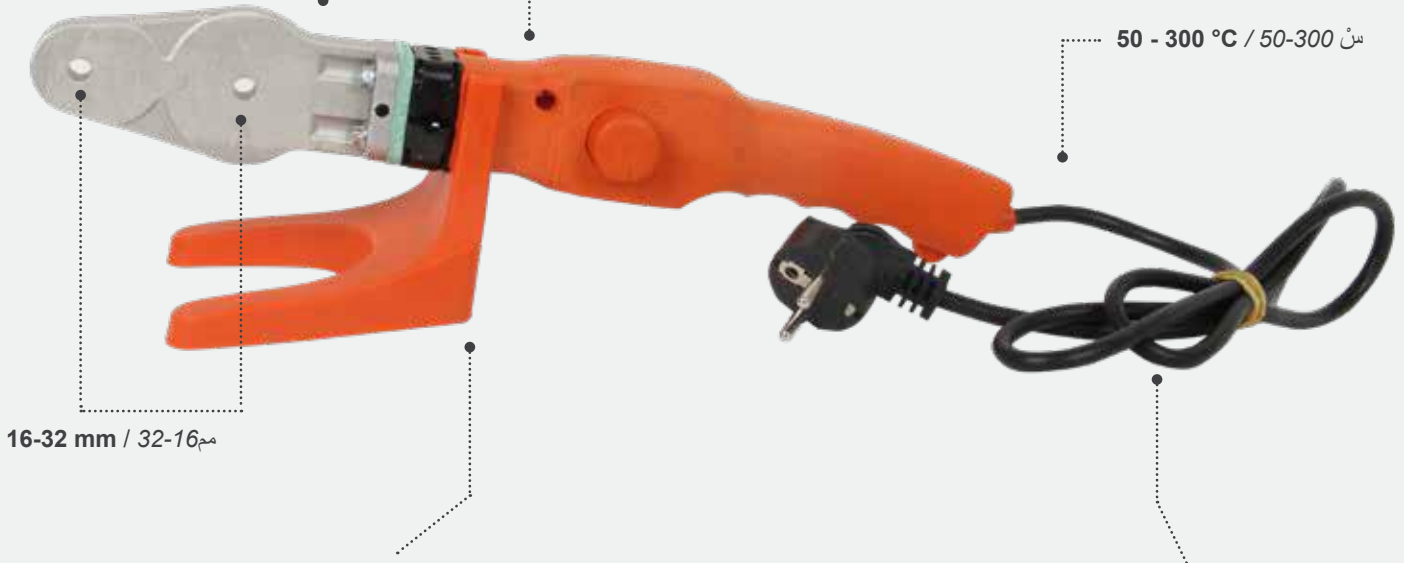
Plastik Gövde - Yanmaz ve Kırılmaz

Plastic Body - Non-combustible, and Unbreakable

Пластиковый корпус – не возгорается и не ломается

بلاستيك - مضاد للحرق والكسر

50 - 300 °C / 50-300 سن



16-32 mm / 32-16م

220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт

فرق الجهد 220-240

750 WATT

750 Bamm

واط 750



GM JAGUAR 0004



- Kaynak Makinesi, Alüminyum Ayak, Makas, Aylan Anahtarı, Metre, Pafta Seti (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Welding Machine, Aluminum Foot, Cutter, Allen Wrenches, Meter, Die Set (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Сварочный аппарат, алюминиевая подставка под сварочный аппарат, ножницы, шестигранный ключ, рулетка, набор насадок с тефлоновым покрытием (20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм)
- ماكينات لحام، قاعدة ذات ملزمة، مقص، مفتاح ربط، متر، ميزان، مجموعة لقم (20مم، 25مم، 32مم، 40مم)

Termostatlı ve tek rezistanslıdır. Rezistansı paslanmaz malzemedir.

Thermostat and single resistance of stainless material.

Одинарный нагревательный элемент с термостатом, изготовлен из нержавеющей материала

ذو ضابط حرارة (ترموستات) وزوج من المقاومات (السخانات). المقاومة من مواد مضادة للصدأ



Plastik Gövde - Yanmaz ve Kırılmaz

Plastic Body - Non-combustible, and Unbreakable

Пластиковый корпус – не возгорается и не ломается

بلاستيك - مضاد للحرق والكسر

50 - 300 °C / 50-300 °س

1000 WATT
1000 Bamm
1000 واط

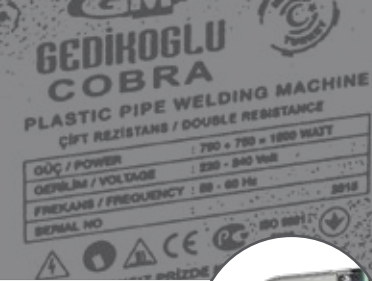


16-63 mm / 63-16مم

Özel Alüminyum Ayak / Private Aluminum Foot
Специальная алюминиевая подставка
قاعدة خاصة من الألومنيوم

220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт
220-240 فرق الجهد





GM DASA 0002

- Kaynak Makinesi, Plastik Ayak, Makas, Alyan Anahtarı, Pafta Seti (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Welding Machine, Plastic Foot, Cutter, Allen Wrenches, Die Set (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Сварочный аппарат, пластиковая подставка под сварочный аппарат, ножницы, шестигранный ключ, набор насадок с тефлоновым покрытием (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- ماكينات لحام، قاعدة بلاستيكية، مقص، مفتاح ربط، مجموعة لقم (20 مم، 25 مم، 32 مم، 40 مم)



Termostatlı ve çift rezistanslıdır. Rezistanslar paslanmaz malzemedir.

Double resistance made of stainless material with thermostat.

Двойной нагревательный элемент, изготовлен из нержавеющей материала

نواضبط حرارة (ترموستات) وزوج من المقاومات (السخانات). المقاومة من مواد مضادة للصدأ



Plastik Gövde - Yanmaz ve Kırılmaz

Plastic Body - Non-combustible, and Unbreakable

Пластиковый корпус - не возгорается и не ломается

بلاستيك - مضاد للحرق والكسر

50 - 300 °C / 50-300 سن

1500 WATT
1500 Bamm
1500 واط

16-63 mm / 63-16 مم

220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт

220-240 فرق الجهد

Plastik Ayak - Kırılmaz ve Yanmaz

Plastic Foot - Shatterproof and Fireproof

Пластиковая подставка под сварочный аппарат - не возгорается и не ломается

قاعدة بلاستيكية - مضادة للحرق والكسر



GM SUPER 0006



- Kaynak Makinesi, Mengene Ayak, Makas, Alyan Anahtarı, Metre, Terazı ve Aparatı, Pafta Seti (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Welding Machine, Clamping Foot, Cutter, Allen Wrenches, Meter, Scale, Die Set (20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm)
- Сварочный аппарат, подставка под сварочный аппарат с фиксатором, ножницы, шестигранный ключ, рулетка, весы, набор насадок с тефлоновым покрытием (20 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм)
- (ماكينات لحام، قاعدة ذات ملزمة، مقص، مفتاح ربط، متر، ميزان، مجموعة لقم (20مم، 25مم، 32مم، 40مم)

Termostatlı ve çift rezistanslıdır. Rezistanslar paslanmaz malzemedir.
Double resistance made of stainless material with thermostat.

Двойной нагревательный элемент с термостатом, изготовлен из нержавеющей материала

ذو ضابط حرارة (ترموستات) وزوج من المقاومات (السخانات). المقاومة من مواد مضادة للصدأ



Alüminyum Gövde
Aluminum Body
Алюминиевый корпус
جسم مكون من المعدن

50 - 300 °C / 50-300 °س

1500 WATT
1500 Bamm
1500 واط



16-75 mm / 75-16مم

Özel Mengene Ayak
Special Clamping Foot
Специальная подставка под сварочный аппарат с фиксатором
قاعدة خاصة ذات ملزمة

220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт
220-240 فرق الجهد





GM 0021 50-125 mm

- **Kaynak Makinesi, Mengene Ayak, Alyan Anahtarı, Metre**
- *Welding Machine, Clamping Foot, Allen Wrenches, Meter*
- *Сварочный аппарат, подставка под сварочный аппарат с фиксатором, шестигранный ключ, рулетка*
- *ماكينات لحام، قاعدة ذات ملزمة، مفتاح ربط، متر*



Termostatlı ve çift rezistanslıdır. Rezistanslar paslanmaz malzemedir.

Double resistance made of stainless material with thermostat.

Двойной нагревательный элемент, изготовлен из нержавеющей стали

ذو ضابط حرارة (ترموستات) وزوج من المقاومات (السخانات). المقاومة من مواد مضادة للصدأ

Alüminyum Gövde
Aluminum Body
 Алюминиевый корпус
 جسم مكون من المعدن

50 - 300 °C / 50-300 س

2000 WATT
2000 Bamm
2000 واط



50-125mm / 125-50مم

220-240 Voltaj / 220-240 Voltage / 220 - 240 Вольт
220-240 فرق الجهد

Özel Mengene Ayak
Special Clamping Foot
 Специальная подставка под сварочный
 аппарат с фиксатором
 قاعدة خاصة ذات ملزمة



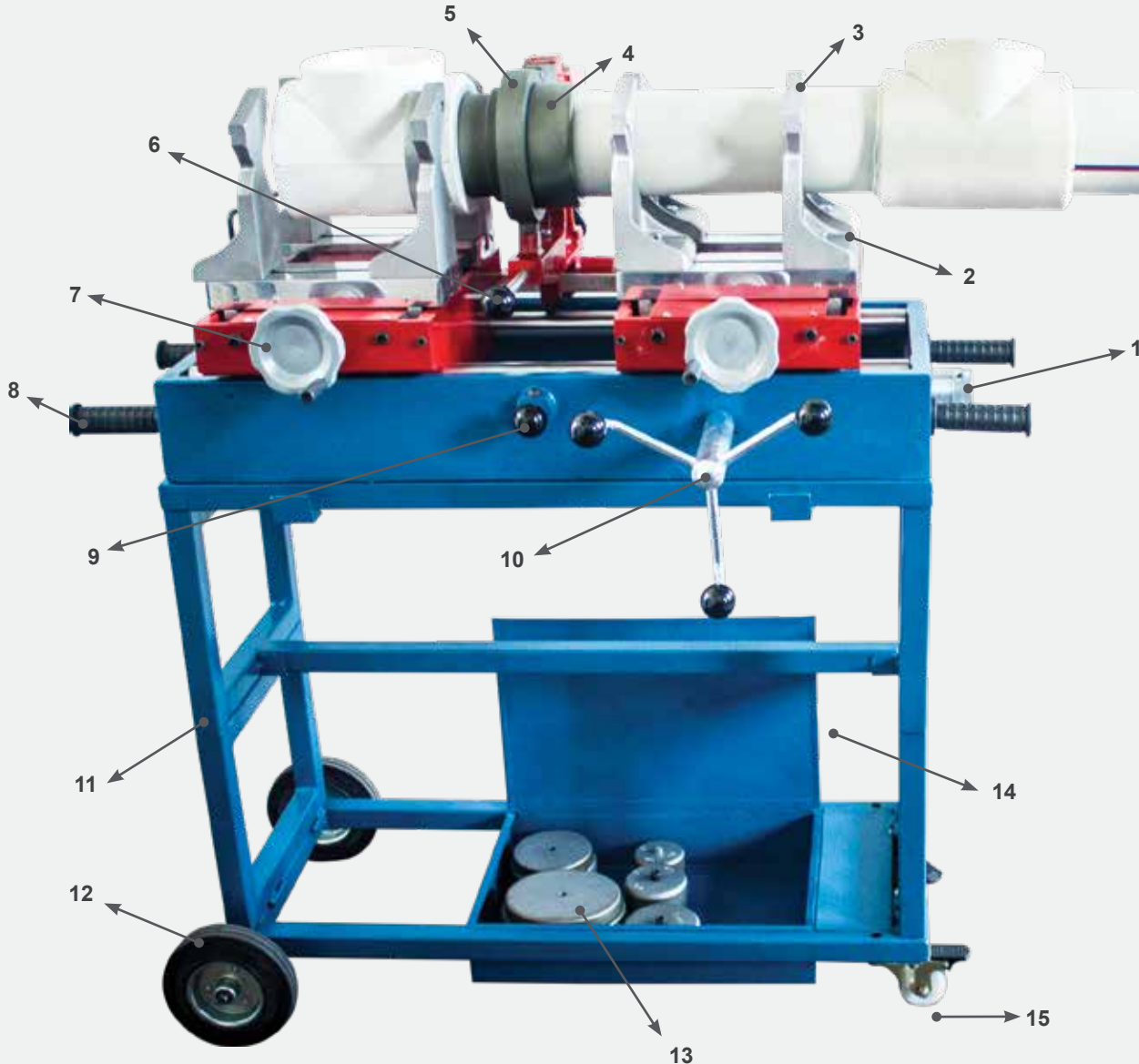
GM 0007 50-160 mm MANUEL

GM 0007 WELDING MACHINE 50- 160 MM

- Kaynak Makinesi, Alyan Anahtarı, Pafta Seti (50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 125 mm, 160mm)
- Welding Machine, Allen Wrenches, Die Set (50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 125 mm, 160mm)
- Сварочный аппарат, шестигранный ключ, набор насадок с тефлоновым покрытием (50 мм, 63 мм, 75 мм, 90 мм, 110 мм, 125 мм, 160 мм)
- (ماكينات لحام، قاعدة بلاستيكية، مقص، مفتاح ربط، متر، ميزان، مجموعة لقم 50مم، 63مم، 75مم، 90مم، 110مم، 125مم، 160مم،)

Kaynak Yapılabilen Çaplar / Welding Range Capability / Размер сварочного диапазона:
(50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 125 mm, 160mm)

Kaynak Yapılabilen Boru Cinsi / Pipe Types To Weld / Виды труб которые могут быть сварены:
Polietilen (PE) / Polyethylene pipes and fittings (PE), Polipropilen (PP) Polypropylene (PP) , Polivinil Florür (PVDF)
Ppolyvinylfluoride (PVDF), Polibütülen (PB) / Polybutylene (PB)



- Dört merkezleme mengenesi boru ve bağlantı elemanlarını tam ekseninde tutar. Kaynak derinliği el ile kolayca ayarlanabilir.
- Four-centered vise holds pipe and fittings at the full axes. Weld depth easily adjustable by hand.
- Четыре центрированных зажима, держат трубу и соединительные элементы в полной оси. Глубина сварки легко регулируется вручную.
- الملزمة رباعية المركز تربط الأنابيب والوصلات في محور كامل. يمكن ضبط عمق اللحام باليد بسهولة

Materyal / Material / Материал / المواد PP, PPR, PE, PB, PVDF

Maksimum Güç / Maksimum power: 2000 W

Voltaj / Voltage: 220-240 V

Komple Makine Ağırlığı / Complete Machine Weight: 100 kg

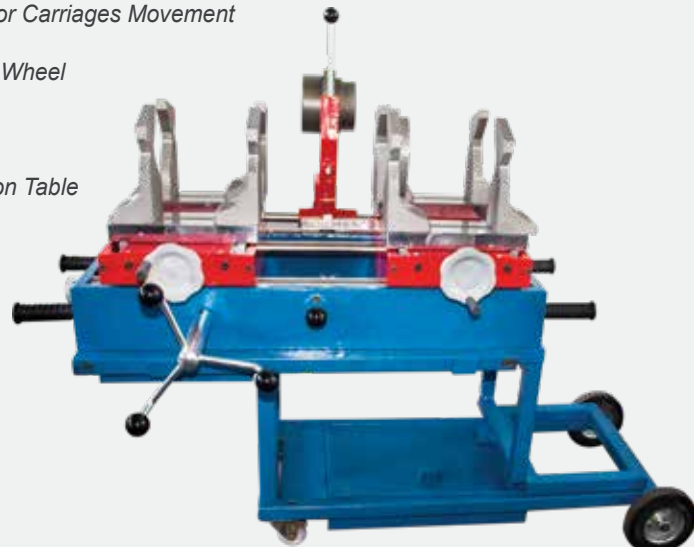
Çalışırken Boyutlar / Dimension When Working: 1100*1010*600 mm

Nakliye İçin Boyutlar / Dimension For Transportation: 630*1010*600 mm

Sandık Ölçüleri / Dimension Of Box: 700*700*1100 mm



1. Ölçü Ayar Kolu / Diameter Selector
2. Çene Ayar Vidası / Jaw Locking Lever
3. Çene / Jaw
4. Pafta / Socket
5. Isıtıcı / Heater
6. Isıtıcı Hareket Kolu / Lever For Heating Movement
7. Boruyu Kilitleme Ve Açma Tekerleri / Hand Wheels For Locking - Unlocking Pipe
8. Taşıma Kolu / Handle For Lifting
9. Boru Pozisyon Topuzu / Knob For Pipe Position
10. Taşıyıcı Hareket Kolu / Hand Wheels For Carriages Movement
11. Taşıma Sehpası / Machine Body Trolley
12. Sehpa Taşıma Tekerleri / Stand Transport Wheel
13. Pafta Takımları / Sockets
14. Alet Çantası / Tool Bag
15. Frenli Tekerlek / Break Wheel
16. Boru Dayama Sehpası / Pipe Conduction Table





KIYASLAMA TABLOSU - COMPARISON TABLE - СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА - جدول القياس

ÖZELLİKLER FEATURES ОСОБЕННОСТИ الخصائص	GM COBRA 0005	GM MILLENIUM 0008	GM COBRA DASA 0003	GM JAGUAR 0004	GM MINI 0009	GM SUPER 0006	GM DASA 0002	GM 0021 50-160 mm
Sıcaklık Aralığı / Temperature Range (°C) نطاق درجة الحرارة / Диапазон температур	50-300 °C / 300-500 °F	50-300 °C / 300-500 °F	50-300 °C / 300-500 °F	50-300 °C / 300-500 °F	50-300 °C / 300-500 °F	50-300 °C / 300-500 °F	50-300 °C / 300-500 °F	50-300 °C / 300-500 °F
Kaınatma Çapı (mm) / Boiling Diameter قطر اللحام / Сварочный диаметр	16-75 mm / 75-16mm	16-63 mm / 63-16mm	16-63 mm / 63-16mm	16-63 mm / 63-16mm	16-32 mm / 32-16mm	16-75 mm / 75-16mm	16-63 mm / 63-16mm	50-125 mm / 125-50mm
Rezistans / Resistance المقاومة / Резистор	Çift	Çift	Çift	Tek	Tek	Çift	Çift	Çift
Ayak / Foot نوكي / القاعدة	Mengene	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Plastik	Mengene	Plastik	Mengene
Güç / Power (W) القدرة (Вт) / Мощность (Вт)	1500	1500	1500	1000	750	1500	1500	2000
Voltaj (V) Voltage (V) الطولية (فولت الجهد) / Напряжение (В) / Вольт (В)	220-240	220-240	220-240	220-240	220-240	220-240	220-240	220-240
Gövde / Body الجزء / Корпус	Alüminyum	Alüminyum	Alüminyum	Plastik	Plastik	Metal	Plastik	Alüminyum
Makas / Cutter المنكس / Ножницы	✓	✓	✓	✓	X	✓	✓	X
Metre / Meter رولетка (метр) / المتر	✓	✓	✓	✓	X	✓	X	✓
Terazi / Scales الميزان / Весы	✓	X	X	X	X	✓	X	X
Aliyan Anahtar / Allen Wrenches مفاتيح الربط / Шестигранный ключ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pafra Seti (20,25,32,40mm) / Die Set مجموعه القف / Набор насадок	✓	✓	✓	✓	20,25,32	✓	✓	X
Set Ölçüleri (mm) Set Size مقاييس المجموعة (مم) / Размер ящика	500x270x100	440x270x100	440x270x100	330x270x100	400x130x100	500x270x100	330x270x100	440x270x100
Ağırlık / Weight الوزن / Вес аппарата	1320	1430	1270	1020	700	1545	0,990	2115
Set Ağırlığı / Set weight Вес комплекта	5600	5150	4545	4290	2300	5700	3780	5300
Paket Ağırlığı / Package Weight وزن البكيت / Вес упаковки	N.W: 28 Kg G.W: 29 Kg	N.W: 25,8 Kg G.W: 26,8 Kg	N.W: 22,8 Kg G.W: 23,5 Kg	N.W: 21,5 Kg G.W: 22,5 Kg	N.W: 23 Kg G.W: 23,5 Kg	N.W: 28,5 Kg G.W: 29,5 Kg	N.W: 18,9 Kg G.W: 19,9 Kg	N.W: 26,5 Kg G.W: 27,5 Kg



GM 0030 TEST POMPASI

TEST PUMP -

Ручной опрессовочный насос

مضخة اختبار جي إم

Test Basıncı: 0-50bar

Test pressure: 0-50bar

Испытательное давление: 0-50 бар

ضغط الاختبار: 0-50 بار



1 Bar Level Aralığı: 0-725psi, 0-5 Mpa

1 Bar Level Range: 0-725psi, 0-5 MPa

Диапазон уровня 1 бара: 0-725 psi, 0-5 Mpa

نطاق مستوى 1 بار: 0-75 باروندا لكل بوصة مربعة، 0-5 ميغا باسكال

Tank Kapasitesi: 12L.

Tank Capacity: 12L.

Емкость бака: 12 л.

سعة الخزان: 12 لتر

Piston Hacmi: 45 ml.

Piston Dimension: 45 ml.

Объем поршня: 45 мл.

حجم المكبس: 45 مل

Ağırlık: 8,2 Kg.

Weight: 8.2 Kg.

Вес: 8,2 кг.

الوزن: 8.2 كغم

Boyut: 520x300x190

Size: 520x300x190

Размеры: 520x300x190

الأبعاد: 190x300x520

PPRC BORU MAKASI



PPRC Pipe Cutter -

Ножницы для резки труб PPRC

مقص أنبوب بي بي آر سي

GM 0011 Cutter 0-42 mm



GM 0011 A PEX AL-PEX CUTTER

Birinci sınıf paslanmaz çelik bıçak kullanılmıştır.

First-class stainless steel blade is used.

Использовано лезвие из нержавеющей стали первого класса.

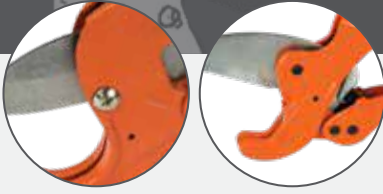
تم استخدام شفرة صلبة مقاومة للصدا نخب أول

Sınırsız yedek parça.

Unlimited spare parts.

Неограниченное количество запасных частей.

قطع غيار عدد غير محدود



PPRC BORU MAKASI

PPRC Pipe Cutter -

Ножницы для резки труб PPRC

مقص أنبوب بي بي آر سي



GM 0012 Cobra Cutter 0-42 mm



GM 0032 0-42 MM PROFESSIONAL CUTTER

PPRC BORU MAKASI



PPRC Pipe Cutter -

Ножницы для резки труб PPRC

مقص أنبوب بي بي آر سي

GM 0027 Cutter 0-75 mm



GM 0028 Cutter 0-63 mm



Birinci sınıf paslanmaz çelik bıçak kullanılmıştır.

First-class stainless steel blade is used.

Использовано лезвие из нержавеющей стали первого класса.

تم استخدام شفرة صلبة مقاومة للصدا نخب أول

Sınırsız yedek parça.

Unlimited spare parts.

Неограниченное количество запасных частей.

قطع غيار عدد غير محدود



PPRC BORU MAKASI

PPRC Pipe Cutter -

Ножницы для резки труб PPRC

مقص أنبوب بي بي آر سي



GM 0033 20-63 MM CUTTER



GM 0034 Cutter 20-110 MM

PAFTA

DIE PLATES -

اللقمة

GM 16	●
GM 20	●
GM 25	●
GM 32	●
GM 40	●
GM 50	●
GM 63	●
GM 75	●
GM 90	●
GM 110	●
GM 125	●
GM 160	●

16-160 mm arasında tüm ölçüler mevcuttur.

Paftaların tümü enjeksiyon imalatıdır.

Çelik civata ve somun kullanılmıştır.

Paftaların dış yüzeyi birinci sınıf İsviçre üretimi teflon ile kaplanmıştır.

Paftalar DVS 2208 normunlarına göre üretilmiştir.

Available in all of the dimensions of 16-160 mm.

All dies are manufactured by injection.

Steel bolt and nut are used.

The outer surface is coated with first-class Swiss fabrication teflon sheets.

Produced in accordance with DVS 2208 standards.



Доступны все размеры от 16-160 мм.

Все насадки произведены при помощи литья.

Использованы стальные болты и гайки.

Все насадки покрыты тefлоном швейцарского производства первого класса.

Насадки произведены соответственно стандарту DVS 2208.

جميع المقاسات من 16-160 موجودة

جميع اللقم يتم إنتاجها بالحقن

تم استخدام البراغي والعزقات الفولاذية

تم طلاء السطح الخارجي للقم بطبقة من التفلون من النخب الأول المصنع

في سويسرا

DVS 2208 يتم تصنيع اللقمات على المواصفات



GM 0029 TAMİR PAFTA SETİ

PPRC pipe repair sheet

ТЕФЛОНАВАЯ РЕМОНТНАЯ НАСАДКА ДЛЯ ТРУБЫ

لقمة تصليح أنبوب بي بي أر سي

Delinen boruları çok kısa sürede ve çok kolay bir şekilde tamir edebilirsiniz.

Pipes with holes can be repaired easily in a very short time.

Поврежденные трубы легко и быстро могут быть отремонтированы.

يمكن تصليح الأنابيب المثقوبة بسهولة وبسرعة قياسية.

Çap 8'e kadar olan deliklerin tamirinde kullanabilirsiniz.

Used in repair of calibre 8 holes.

Можете использовать при ремонте отверстий до 8-ого диаметра.

يمكن استخدامها في تصليح الثقوب التي يصل قطرها حتى 8



KALEM TRAŞ

Sharpener -

ТОЧИЛКА ДЛЯ ТРУБ - مبراة الأنابيب



GM 0014 32*40 mm



GM 0013 20*25 mm



GM 0015 50*63 mm

DIN Normuna göre üretilmiştir.

Manufactured in accordance with DIN norm.

Произведены соответственно стандарту DIN.

تم تصنيعها حسب مقاييس التصنيع الألماني

Enjeksiyon imalatıdır.

Manufactured by injection.

Произведены при помощи литья.

تم تصنيعها عن طريق الحقن



MATKAP UÇLU KALEM TRAŞ

DRILL BITS SHARPENER

لقم الدريل مبراة - ТОЧИЛКА ДЛЯ ТРУБ ПОД ДРЕЛЬ



40 mm



25 mm



32 mm



20 mm

Folyolu boruları kolay ve hızlı bir şekilde traşlamanızı sağlar.

Provides to easy and quickly shave with foil pipe.

Помогает легко и быстро зачистить трубу с фольгой.

يوفر لسهولة ويخلق بسرعة مع أنبوب ألومنيوم

Enjeksiyon imalattır.

Manufactured by injection.

Произведены при помощи литья.

تصنيعها عن طريق الكبس

Din normlarına gore üretilmiştir.

Produced in accordance to DIN norms.

Произведены соответственно стандарту DIN.

DIN تنتج على مواصفات

PPRC BORU KAYNAK KURALLARI

1. Kaynak makinesi ve uygun paftaları hazırlanır. Paftalar montaj öncesi temizlenmelidir.
2. Kaynak makinesi 260 °C'ye ayarlanarak çalıştırılır. Isı 260 °C'ye ulaştığında termostat lambasının sönmesiyle kaynak işlemine geçilir.
3. Kaynak yapılacak boru ve ek parçalarının birleşme yüzeylerinin temiz olmasına dikkat edilmelidir. Gerekirse kaynak kısımları alkol ile temizlenmeli ve emici kağıt veya kuru temiz bir bezle kurulmalıdır.
4. Borular ölçülere uygun boylarda boru eksenine dik şekilde kesilmelidir.
5. Borunun ısıtılacak kısmının boyu yapılacak kaynağın derinliği kadar olmalı ve işaretlenmelidir. Fazla uzunluk, yığılma ve çap daralması, kısa kaynak boşluk ve kaynak yüzeyi azalması yapılabilir.
6. Kaynak makinesi paftasına geçirilen boru ve ek parçaları hiçbir şekilde çevrilmemelidir.
7. Isıtma süresi aşağıdaki tabloya göre saptanmalıdır.
8. Boru ek parçaları aynı anda ısıtmaya alınmalı, ısıtma süresi sonunda aynı anda ani olarak çıkarılmalı ve çevrilmeden ekstenel olarak birbirine bastırılarak birleştirilmelidir.
9. Birleşme işleminden sonra soğuma süresi kadar bekleyiniz.

PPRC PIPE WELDING GUIDELINES

1. Welding machine and appropriate dies are prepared. Dies should be cleaned before assembly.
2. Welding machine runs by setting 260 ° C. Thermostat light turns off when the heat reaches to 260 °C. and the welding process begins.
3. Joining surface of the pipe and fittings to be welded should be clean. If necessary, the surfaces should be cleaned with alcohol and dried with a clean cloth or dry absorbent paper.
4. Pipes should be cut to appropriate measurement perpendicular to the axis of the pipe.
5. Length of the portion of pipe, which is heated, should be same with the depth of the welding, so the pipe must be marked. Extra length, accumulation and narrowing of diameter can lead to the short welding hole and less welding surface.
6. Pipes and fittings that are inserted to die of welding machine should not be turned in any ways.
7. Heating time should be calculated according to the following table.
8. Pipe fittings should be heated at the same time, at the end of the heating period they should be removed abruptly at the same time and combined by pressing axially together without being turned.
9. Wait until the cool - down period after the merger transaction.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СВАРОЧНОГО АППАРАТА ДЛЯ PPRC ТРУБ И ФИТИНГОВ

1. Установить сварочный аппарат на ровной поверхности, установить насадки соответствующего диаметра. Очистить насадки перед эксплуатацией.
2. Выставить сварочный аппарат на температуру 260°C и включить. Когда аппарат нагреется до температуры 260°C лампа термостата погаснет, что означает готовность аппарата к эксплуатации.
3. Перед монтажом труба и фитинги должны быть в чистом состоянии. При необходимости, очистить свариваемые детали спиртом и высушить впитывающей бумагой или чистой тряпкой.
4. Трубы должны быть срезаны перпендикулярно к оси трубы по соответствующим размерам.
5. Часть трубы которая будет нагрета должна соответствовать глубине сварки, данное место должно быть помечено. Лишняя длина может привести к наращиванию и сужению диаметра, недостаточная длина сварки может привести к появлению пустоты и уменьшению длины сварки.
6. Свариваемые части труба и фитинг, установленные в насадку, ни в коем случае не должны быть прокручены.
7. Время нагрева должно быть рассчитано соответственно нижеуказанной таблицы.
8. Свариваемые части необходимо нагревать одновременно, по окончании время нагрева детали должны быть сняты одновременно и не проворачивая должны быть соединены друг к другу.
9. После соединения частей, необходимо дождаться их охлаждения.

قواعد لحام أنابيب بي بي آر سي

1. يتم تجهيز ماكينة اللحام واللحمة المناسبة لها. كما يجب تنظيف اللقمة قبل التركيب.
2. يتم تشغيل ماكينة اللحام بضبطها على 260 درجة سيلسيوس. عند وصول درجة الحرارة إلى 260 س ينطفئ ضوء ضابط الحرارة (تيرموستات) ويتم البدء باللحام.
3. يجب مراعاة المحافظة على نظافة سطح الأنابيب والقطع الإضافية المراد لحامهما، وعند الضرورة يجب استعمال الكحول لتنظيفها وتجفيفها بقطعة ورق ماص أو قطعة قماش نظيفة وجافة.
4. يتم قص الأنابيب بشكل عمودي على محور الأنابيب مع مراعاة القياسات المناسبة.
5. يجب أن يكون طول قسم الأنابيب المراد تسخينه مناسباً لعمق اللحام وأن يتم وضع إشارة عند تلك النقطة لأن الطول الزائد عن العمق يسبب انكماش وتضيق في قطر الأنابيب، أما الطول القصير يسبب الفراغ و نقص في سطح اللحام المطلوب.
6. يجب عدم فتل الأنابيب الموصول باللحمة وقطعة الوصل أثناء عملية اللحام بأي شكل كان.
7. يجب التقيد بالجدول المبين أدناه في تحديد زمن التسخين.
8. يجب تسخين الأنابيب والقطع الإضافية في آن واحد، كما يجب إخراجهما ولحمهما بعد عملية التسخين مباشرة في آن واحد بشكل محوري مع تجنب فتل أي منهما.
9. بعد عملية اللحام يجب الانتظار فترة كافية للتبريد.

KAYNAK SÜRELERİ - Welding Times - ВРЕМЯ СВАРКИ - مدة اللحام

Boru Dış Çap (mm) Pipe Outer Diameter (mm) Наружный диаметр трубы (мм) القطر الخارجي للأنبوب (مم)	Kaynak Derinliği (mm) Welding Depth (mm) Глубина сварки (мм) عمق اللحام (مم)	Isıtma Süresi (sn) Heating Time (sec) Время нагрева (сек)/ (сек) مدة التسخين (ثانية)	İşlem Süresi (sn) Processing Time (sec) Время процесса (сек)/ (сек) مدة العملية (ثانية)	Soğutma Süresi (sn) / (sec) Cooling time (sec) / (sec) Время охлаждения (сек)/ (сек) مدة التبريد (ثانية)
20	14	5	4	2
25	15	7	4	2
32	16'5	8	5	3
40	18	12	6	4
50	20	18	7	4
63	24	24	8	6
75	28	30	8	6
90	29	40	8	8
110	32'5	50	10	8
125	40	70	10	8
160	48	100	10	10

Ölçü Tablosu Size Chart ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ جدول المقاييس
20 mm = 1/2" 75 mm = 2 1/2"
25 mm = 3/4" 90 mm = 3"
32 mm = 1" 110 mm = 4"
40 mm = 1 1/4" 125 mm = 5"
50 mm = 1 1/2" 160 mm = 6"
63 mm = 2"

AL 160W

POLİETİLEN BORU ALIN KAYNAK MAKİNASI

POLYETHYLENE PIPE
BUTT WELDING MACHINE

СТЫКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ПОЛИЭТИЛЕНА

مکينة يدوية عادي لحام بوارى بولى اتلین



Teknik Özellikler / Technical Specifications

Kaynak Yapılabilen Dış Çaplar / Welding Range: Ø 40 mm - Ø 160 mm

(Ø 40 mm, Ø 50 mm, Ø 63 mm, Ø 75 mm, Ø 90 mm, Ø 110 mm, Ø 125 mm, Ø 140 mm, Ø 160 mm.)

Kaynatılabileceği Boru Cinsi / Pipe Types to Weld : PE - PP
Kaynatılabileceği Maksimum Et Kalınlığı (Basınç Grubu) : PN 16
Maximum Wall Thickness for Welding (Pressure Rating) : PN 16

ISITICI SICAKLIĞI GAZLI TERMOSTATLIDIR / HEATER WITH GAS THERMOSTAT

Isıtıcı Elektrik Gücü / Heater Electric Power : 230 V – 1,5 kW
Traşlayıcı Elektrik Gücü / Trimmer Electric Power : 230 V – 0,75 kW
Elektrik Sistemi / Electric System : Monafaze (Single Phase)
Toplam Elektrik Sarfiyatı / Total Electricity Consumption : 2,25 kW
Gerekli Olan Jeneratör Gücü / Required Generator Power : 3,7 kVA

PAKETLEME DETAYLARI / PACKAGING DETAILS

KARA NAKLİYESİ İÇİN / FOR LAND TRANSPORTATION

Ambalajın Cinsi / Type of Package	Tahta Sandık / Crate
Kap Adedi / Number of Packages	1 Koli / 1 Box
Koli Ebatları / Dimensions	56 cm x 71 cm x 61 cm
Toplam Hacim / Total Volume	0.24 m ³
Toplam Net Ağırlık / Total Net Weight	53 Kg
Toplam Brüt Ağırlık / Total Gross Weight	70 Kg

AL 160

POLİETİLEN BORU ALIN KAYNAK MAKİNASI

POLYETHYLENE PIPE
BUTT WELDING MACHINE

СТЫКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ПОЛИЭТИЛЕНА

مکینه يدويه عادي لحام بوارى بولى اتلين



Teknik Özellikler / Technical Specifications

Kaynak Yapılabilen Dış Çaplar / Welding Range: Ø 40 mm - Ø 160 mm

(Ø 40 mm, Ø 50 mm, Ø 63 mm, Ø 75 mm, Ø 90 mm, Ø 110 mm, Ø 125 mm, Ø 140 mm, Ø 160 mm.)

Kaynatabileceği Boru Cinsi / Pipe Types to Weld : PE - PP
 Kaynatabileceği Maksimum Et Kalınlığı (Basmaç Grubu) : PN 16
 Maximum Wall Thickness for Welding (Pressure Rating) : PN 16

ISITICI SICAĞIĞI GAZLI TERMOSTATLIDIR / HEATER WITH GAS THERMOSTAT

Isıtıcı Elektrik Gücü / Heater Electric Power : 230 V – 1,5 kW
 Traşlayıcı Elektrik Gücü / Trimmer Electric Power : 230 V – 0,81 kW
 Elektrik Sistemi / Electric System : Monafaze (Single Phase)
 Toplam Elektrik Sarfiyatı / Total Electricity Consumption : 2,3 kW
 Gerekli Olan Jeneratör Gücü / Required Generator Power : 4 kVA

PAKETLEME DETAYLARI / PACKAGING DETAILS

KARA NAKLİYESİ İÇİN / FOR LAND TRANSPORTATION

Ambalajın Cinsi / Type of Package	Tahta Sandık / Crate
Kap Adedi / Number of Packages	1 Koli / 1 Box
Koli Ebatları / Dimensions	66 cm x 76 cm x 73 cm
Toplam Hacim / Total Volume	0.36 m ³
Toplam Net Ağırlık / Total Net Weight	63 Kg
Toplam Brüt Ağırlık / Total Gross Weight	88 Kg

AL 250 / CNC

POLİETİLEN BORU ALIN KAYNAK MAKİNASI

POLYETHYLENE PIPE
BUTT WELDING MACHINE

СТЫКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА
ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНА

مكينة هدروليك لحام بوارى بولى اتلين



Teknik Özellikler / Technical Specifications

Kaynak Yapılabilen Dış Çaplar / Welding Range: Ø 75 mm - Ø 250 mm

(Ø75 mm, Ø90 mm, Ø110 mm, Ø125 mm, Ø140 mm, Ø160 mm, Ø180 mm, Ø200 mm, Ø225 mm, Ø250 mm)

Kaynatabileceği Boru Cinsi / Pipe Types to Weld : PE - PP
Kaynatabileceği Maksimum Et Kalınlığı (Basınç Grubu) : PN 32
Maximum Wall Thickness for Welding (Pressure Rating) : PN 32

Isıtıcı Elektrik Gücü / Heater Electric Power : 230 V - 2,8 kW
Traşlayıcı Elektrik Gücü / Trimmer Electric Power : 230V - 0,75 kW
Hidrolik Ünitesi Elektrik Gücü / Electrical Power of the Hydraulic Unit : 230V - 0,55 kW
Elektrik Sistemi / Electric System : Monofaze (Single Phase)
Toplam Elektrik Sarfiyatı / Total Electricity Consumption : 4,8 kW
Çalışma Basıncı / Operating Pressure : 120 Bar
Gerekli Olan Jeneratör Gücü / Required Generator Power : 6,5 kVA

PAKETLEME DETAYLARI / PACKAGING DETAILS

KARA NAKLİYESİ İÇİN / FOR LAND TRANSPORTATION

	AL 250	AL 250 CNC
Ambalajın Cinsi / Type of Package	Tahta Sandık / Crate	Tahta Sandık / Crate
Kap Adedi / Number of Packages	1 Koli / 1 Box	1 Koli / 1 Box
Koli Ebatları / Dimensions	94 cm x 102 cm x 79 cm	103 cm x 103 cm x 81 cm
Toplam Hacim / Total Volume	0.75 m ³	0.86 m ³
Toplam Net Ağırlık / Total Net Weight	190 Kg	209 Kg
Toplam Brüt Ağırlık / Total Gross Weight	231 Kg	250 Kg

AL 315 / CNC

POLİETİLEN BORU ALIN KAYNAK MAKİNASI

POLYETHYLENE PIPE
BUTT WELDING MACHINE

СТЫКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ПОЛИЭТИЛЕНА

مکينة هدرولیک لحام بوارى بولى اتلین



Teknik Özellikler / Technical Specifications

Kaynak Yapılabilen Dış Çaplar / Welding Range: Ø 90 mm - Ø 315 mm

(Ø90 mm, Ø110 mm, Ø125 mm, Ø140 mm, Ø160 mm, Ø180 mm, Ø200 mm, Ø225 mm, Ø250 mm, Ø280 mm, Ø315 mm)

Kaynatabileceği Boru Cinsi / Pipe Types to Weld	: PE - PP
Kaynatabileceği Maksimum Et Kalınlığı (Basınç Grubu)	: PN 32
Maximum Wall Thickness for Welding (Pressure Rating)	: PN 32
Isıtıcı Elektrik Gücü / Heater Electric Power	: 230 V - 3,5 kW
Tıraşlayıcı Elektrik Gücü / Trimmer Electric Power	: 230V - 0,75 kW
Hidrolik Ünitesi Elektrik Gücü / Electrical Power of the Hydraulic Unit	: 230V - 0,55 kW
Elektrik Sistemi / Electric System	: Monofaze (Single Phase)
Toplam Elektrik Sarfıyatı / Total Electricity Consumption	: 4,8 kW
Çalışma Basıncı / Operating Pressure	: 120 Bar
Gerekli Olan Jeneratör Gücü / Required Generator Power	: 8,0 kVA

PAKETLEME DETAYLARI / PACKAGING DETAILS

KARA NAKLİYESİ İÇİN / FOR LAND TRANSPORTATION

	AL 315	AL 315 CNC
Ambalajın Cinsi / Type of Package	Tahta Sandık / Crate	Tahta Sandık / Crate
Kap Adedi / Number of Packages	1 Koli / 1 Box	1 Koli / 1 Box
Koli Ebatları / Dimensions	94 cm x 110 cm x 89 cm	102 cm x 112 cm x 89 cm
Toplam Hacim / Total Volume	0.92 m ³	1.02 m ³
Toplam Net Ağırlık / Total Net Weight	246 Kg	263 Kg
Toplam Brüt Ağırlık / Total Gross Weight	261 Kg	277 Kg

AL 400 / CNC

POLİETİLEN BORU ALIN KAYNAK MAKİNASI

POLYETHYLENE PIPE
BUTT WELDING MACHINE

СТЫКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ПОЛИЭТИЛЕНА

مکینه هدرولیک لحام بوارى بولى اتلین



Teknik Özellikler / Technical Specifications

Kaynak Yapılabilen Dış Çaplar / Welding Range: Ø 160 mm - Ø 400 mm

(Ø160 mm, Ø180 mm, Ø200 mm, Ø225 mm, Ø250 mm, Ø280 mm, Ø315 mm, Ø355 mm, Ø400 mm.)

Kaynatabileceği Boru Cinsi / Pipe Types to Weld : PE - PP
Kaynatabileceği Maksimum Et Kalınlığı (Basınç Grubu) : PN 32
Maximum Wall Thickness for Welding (Pressure Rating) : PN 32

Isıtıcı Elektrik Gücü / Heater Electric Power : 380 V – 4,5 kW
Traşlayıcı Elektrik Gücü / Trimmer Electric Power : 380 V – 0,75 kW
Hidrolik Ünitesi Elektrik Gücü / Electrical Power of the Hydraulic Unit : 380 V - 0,55 kW
Elektrik Sistemi / Electric System : Trifaze (Triple Phase)
Toplam Elektrik Sarfıyatı / Total Electricity Consumption : 5,8 kW
Çalışma Basıncı / Operating Pressure : 130 Bar
Gerekli Olan Jeneratör Gücü / Required Generator Power : 10 kVA

PAKETLEME DETAYLARI / PACKAGING DETAILS

KARA NAKLİYESİ İÇİN / FOR LAND TRANSPORTATION

	AL 400	AL 400 CNC
Ambalajın Cinsi / Type of Package	Tahta Sandık / Crate	Tahta Sandık / Crate
Kap Adedi / Number of Packages	1 Koli / 1 Box	1 Koli / 1 Box
Koli Ebatları / Dimensions	101 cm x 133 cm x 116 cm	101 cm x 133 cm x 116 cm
Toplam Hacim / Total Volume	1.55 m ³	1.55 m ³
Toplam Net Ağırlık / Total Net Weight	302 Kg	321 Kg
Toplam Brüt Ağırlık / Total Gross Weight	365 Kg	384 Kg

AL 500 / CNC

POLİETİLEN BORU ALIN KAYNAK MAKİNASI

POLYETHYLENE PIPE
BUTT WELDING MACHINE

СТЫКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ПОЛИЭТИЛЕНА

مکینه هدرولیک لحام بوارى بولى اتلین



Teknik Özellikler / Technical Specifications

Kaynak Yapılabilen Dış Çaplar / Welding Range: Ø 180 mm - Ø 500 mm

(Ø180 mm, Ø200 mm, Ø225 mm, Ø250 mm, Ø280 mm, Ø315 mm, Ø355 mm, Ø400 mm, Ø450 mm, Ø500 mm)

Kaynatabileceği Boru Cinsi / Pipe Types to Weld : PE - PP
 Kaynatabileceği Maksimum Et Kalınlığı (Basınç Grubu) : PN 32
 Maximum Wall Thickness for Welding (Pressure Rating) : PN 32

Isıtıcı Elektrik Gücü / Heater Electric Power : 380 V - 5,5 kW
 Traşlayıcı Elektrik Gücü / Trimmer Electric Power : 380 V - 1,1 kW
 Hidrolik Ünitesi Elektrik Gücü / Electrical Power of the Hydraulic Unit : 380 V - 0,55 kW
 Elektrik Sistemi / Electric System : Trifaze (Triple Phase)
 Toplam Elektrik Sarfıyatı / Total Electricity Consumption : 7,15 kW
 Çalışma Basıncı / Operating Pressure : 130 Bar
 Gerekli Olan Jeneratör Gücü / Required Generator Power : 12,0 kVA

PAKETLEME DETAYLARI / PACKAGING DETAILS

KARA NAKLİYESİ İÇİN / FOR LAND TRANSPORTATION

	AL 500	AL 500 CNC
Ambalajın Cinsi / Type of Package	Tahta Sandık / Crate	Tahta Sandık / Crate
Kap Adedi / Number of Packages	1 Koli / 1 Box	1 Koli / 1 Box
Koli Ebatları / Dimensions	105 cm x 164 cm x 123 cm	105 cm x 164 cm x 123 cm
Toplam Hacim / Total Volume	2.12 m ³	2.12 m ³
Toplam Net Ağırlık / Total Net Weight	426 Kg	445 Kg
Toplam Brüt Ağırlık / Total Gross Weight	492 Kg	511 Kg

AL 630 / CNC

POLİETİLEN BORU ALIN KAYNAK MAKİNASI

POLYETHYLENE PIPE
BUTT WELDING MACHINE

СТЫКОВАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ПОЛИЭТИЛЕНА

مکينة هدرولیک لحام بوارى بولى اتلین



Teknik Özellikler / Technical Specifications

Kaynak Yapılabilen Dış Çaplar / Welding Range: Ø 315 mm - Ø 630 mm

(Ø315 mm, Ø355 mm, Ø400 mm, Ø450 mm, Ø500 mm, Ø560 mm, Ø630 mm)

Kaynatılabilir Boru Cinsi / Pipe Types to Weld	: PE - PP
Kaynatılabilir Maksimum Et Kalınlığı (Basınç Grubu) / Maximum Wall Thickness for Welding (Pressure Rating)	: PN 32
Isıtıcı Elektrik Gücü / Heater Electric Power	: 380 V - 7,5 kW
Tıraşlayıcı Elektrik Gücü / Trimmer Electric Power	: 380 V - 1,5 kW
Hidrolik Ünitesi Elektrik Gücü / Electrical Power of the Hydraulic Unit	: 380 V - 0,75 kW
Elektrik Sistemi / Electric System	: Trifaze (Triple Phase)
Toplam Elektrik Sarfıyatı / Total Electricity Consumption	: 9,75 kW
Çalışma Basıncı / Operating Pressure	: 150 Bar
Gerekli Olan Jeneratör Gücü / Required Generator Power	: 16,0 kVA

PAKETLEME DETAYLARI / PACKAGING DETAILS

KARA NAKLİYESİ İÇİN / FOR LAND TRANSPORTATION

	AL 630	AL 630 CNC
Ambalajın Cinsi / Type of Package	Tahta Sandık / Crate	Tahta Sandık / Crate
Kap Adedi / Number of Packages	2 Koli / 2 Boxes	2 Koli / 2 Boxes
Koli Ebatları / Dimensions	123 cm x 162 cm x 134 cm 75 cm x 122 cm x 149 cm	123 cm x 162 cm x 134 cm 75 cm x 122 cm x 149 cm
Toplam Hacim / Total Volume	4.10 m ³	4.10 m ³
Toplam Net Ağırlık / Total Net Weight	669 Kg	688 Kg
Toplam Brüt Ağırlık / Total Gross Weight	812 Kg	831 Kg



Welding Machines

Kaynak Makinaları

» GM COBRA 0005



» GM MILLENIUM 0008



GM
GEDİKOĞLU
COBRA

info@gmcobra.com

www.gmcobra.com

